

### **SCHEDA TECNICA**

LIFTY 6D



### Nome Prodotto

Sollevatore LIFTY 6 Elettrico

con divaricamento della base elettrico e Gruppo Linak Jumbo con Batteria Estraibile Con Imbracatura XL.

Codice	Portata (Kg)
01.01.LIFTY6D	330

### Destinazione d'uso

I sollevatori passivi permettono il sollevamento da letto/carrozzina/barella di pazienti con importanti limitazioni funzionali.



Il sollevatore elettrico passivo LIFTY 6 è dotato di una centralina LINAK estraibile collocata sulla colonna

portante, telecomando con cavo elettrico, bilancino a 4 punti di aggancio con sistema di sicurezza, maniglione per facilitare lo spostamento, base con 4 ruote pivottanti di cui 2 con freni d'arresto, un pulsante di emergenza FUNGO ROSSO che blocca il flusso di elettricità, un sistema meccanico di discesa di emergenza in caso di mancata elettricità e un ulteriore sistema elettronico di discesa di emergenza in caso di malfunzionamento del telecomando.

Un sistema elettrico aziona l'apertura e la chiusura della base.



Gruppo Elettrico					
LINAK	24 V				
Dati Tecnici Gruppo Elettrico					
Sollevamenti Completi Dichiarati	Circa 60 Sollevamenti con un paziente di 70 Kg nell'arco temporale di 60 minuti				
Tempo di Ricarica Batteria	15 h				
Materiali					
Telaio	Acciaio				
Manutenzione e Pulizia					
La pulizia può essere fatta con panno umido dopo essersi assicurati che la batteria non sia in carica					
Conservazione e Smaltimento					
Conservare al riparo da fiamme libere e fonti di calore					
Smaltire il dispositivo rispettando le normative vigenti in materia di tutela dell'ambiente e raccolta differenziata					
Confezione e Nr. Articoli					
Scatola	1 Pezzo				
Garanzia					
Europea	24 mesi per difetti di fabbricazione ad esclusione delle parti consumabili				
Riferimenti del Prodotto					
Fabbricante	HMS- VILGO				
Distributore Autorizzato	Demarta Virginio SrL.				

Classe di Dispositivo MDR 2017/745	Classe I
Codice ISO	12.36.03.006
Codice CND	V0805030102
Codice RDM	1800596/R



# **DATA SHEET**

# LIFTY 6D

# **REVISION N° 2**



DATE 10/2024

### Product Name

LIFTY 6 Electric Lift

with electric base spread and Jumbo Linak Group with Removable Battery With XL Harness.

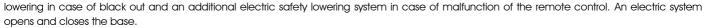
Code	Capacity (Kg)
01.01.LIFTY6D	330

### Use

The passive lifts allow the lifting from bed / wheelchair / stretcher of patients with important functional limitations.

### Description

The LIFTY 6 is equipped with a **removable LINAK control unit** placed on the mast, hand remote control, 4 anchor points sling bar with safety system, handle for moving, base with 4 rotating wheels, 2 of which have braking rest, an emergency stop red button that blocks the flow of electricity, a mechanical safety





Code	Length	Width	Internal Base Width	External Base Width	Minimum Height at Sling Bar	Maximum Height at Sling Bar	Base Height	Front Wheels	Rear Wheels	Weight Capacity	Weight	Carton Size
Measures in Cm					D			2	<u>5</u>	kg	kg	
01.01.LIFTY6	152	76	61/120	76/136	41	172	13/15	10 (4")	12.5 (5")	330	74	152x78x45

Elettrical Group					
LINAK	24 V				
Electric Group Technical Data					
Complete Lifts Declared	About 60 lifts with a 70 kg patient in the space of 60 minutes				
Battery Charging Time	15 h				
Materials					
Frame	Steel				
Maintenance and Cleaning					
Cleaning can be done with a damp cloth after making sure the battery is not charging					
Storage and Disposal					
Keep away from heat, sparks, open flame or other sources of ignition					
Dispose of the device in compliance with current regulations on environmental protection and separate waste collection					
Package and Nr. Items					
Вох	1 Piece				
Warranty					
European	24 months for manufacturing defects with the exception of consumable parts				
Product References					
Manufacturer	HMS- VILGO				
Authorized Distributor	Demarta Virginio S.r.I.				

Directive MDR 2017/745	Class I
ISO Code	12.36.03.006
CND Code	V080530102
RDM Code	1800596/R